**《龙上水电站闸门防腐检修项目招标文件》澄清函**

致各投标人:

招标人梅州龙上水电有限公司对《龙上水电站闸门防腐检修项目招标文件》作如下澄清说明，本澄清函是对招标文件内容做出修改及补充。

现就招标文件作如下澄清说明：

1、在招标文件第23页，第四章合同主要条款，二、除锈喷锌刷漆防腐工艺及要求，增加内容：5、8扇泄水闸门背水面、1扇泄水闸检修门、2扇前池闸门、2扇尾水闸门、1条泄水闸检修门抓梁、1条前池闸门抓梁、1台门机、8台泄水闸门启闭机、2台尾水闸门启闭机、12个控制柜刷漆要求，有锈部分刷漆要求：首先除锈，清扫处理干净露出原有金属面，刷涂一道环氧富锌底漆（含锌量40%），底漆厚度60～80μm，然后刷涂一道氯化橡胶面漆厚度60-80μm，最后有锈部分与无锈部分（表面需清扫处理干净）整体表面再刷涂一道氯化橡胶面漆，厚度60～80μm。每道油漆刷涂之前都需要甲方在现场进行确认验收（中间验收），方可进入下一道工序。

2、在招标文件第34页，第七章用户需求书，三、检修质量标准，（一）设备检修的一般原则，增加内容：4、8扇泄水闸门背水面、1扇泄水闸检修门、2扇前池闸门、2扇尾水闸门、1条泄水闸检修门抓梁、1条前池闸门抓梁、1台门机、8台泄水闸门启闭机、2台尾水闸门启闭机、12个控制柜刷漆要求，有锈部分刷漆要求：首先除锈，清扫处理干净露出原有金属面，刷涂一道环氧富锌底漆（含锌量40%），底漆厚度60～80μm，然后刷涂一道氯化橡胶面漆厚度60-80μm，最后有锈部分与无锈部分（表面需清扫处理干净）整体表面再刷涂一道氯化橡胶面漆，厚度60～80μm。每道油漆刷涂之前都需要甲方在现场进行确认验收（中间验收），方可进入下一道工序。

3、在招标文件第62页，第八章投标文件格式，第三部分价格标，二 报价明细表中（六）其它中增加一项费用：中间验收费用

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **单位** | **数量** | **单价（元）** | **合计（元）** | **备注** |
| **（六）其它** |
| 1 | 其它 | 项 | 1 |  |  |  |
| 2 | 中间验收费用 | 项 | 1 | 1500 | 1500 |  |

特此澄清

梅州龙上水电有限公司

2022年9月5日